



技术要求:

1. 工件表面光滑, 棱边倒角 $0.2 \times 45^\circ$, 无棱角、毛刺、划痕等
2. 未注公差尺寸按GB/T1804-m, 公差原则按GB/T4249;
3. 未注几何公差按GB/T 1184—H。

SCALE

QTY/SET
1

PROJECTION
第一角画法



东冠
OSe

东冠科技(上海)有限公司

M/N	BTH-300X600
NAME	
PART NAME	
UNIT	mm
D/N	
MATERIAL	
SURF TREAT	黑色阳极喷砂处理

DWN.BY: TU YUGANG 2020/8/3